

Stressaa VA

OELLERS

Technisches Merkblatt

seit 1949

Produktbeschreibung	Epoxydharz-Kombination aus Harz und Härter	
Anwendungsgebiete	Voranstrich für alle OELLERS Stressaa Produkte	
Eigenschaften	vorzügliche Haftung auf Beton, Mörtel, Steinzeug, Klinkern, Faserbeton etc. hohe Abrieb- und Stoßfestigkeit öl- und fettbeständig schwindet nicht übt keine korrosiven Einflüsse auf Metalle oder andere Materialien aus widerstandsfähig gegen viele Chemikalien und Lösungsmittel rasches Erhärten	
Technische Daten	Farbton	klar
	Dichte Fertigmischung	ca. 1,09 kg/cm ³
	Biegezugfestigkeit (DIN 1048)	ca. 31 N/mm ²
	Zugfestigkeit	ca. 16 N/mm ²
Ergiebigkeit	ca. 4-6 m ² je kg	
Lieferviskosität	Harz	ca. 450 mPas
	Härter	ca. 370 mPas
Trocknung	Topfzeit	30-60 min bei 20 °C
	Härtezeit	12-24 h
	endgültige Aushärtezeit	bis 7 Tage
	Die Topfzeit wird stark durch die Umgebungstemperatur beeinflusst.	
Temperaturbeständigkeit	ca. 60 °C je nach Pigmentierung	
Lagerstabilität	ca. 12 Monate in geschlossenen Gebinden bei kühler und trockener Lagerung	
Gebinde	1 kg, 5 kg, 10 kg	
Verdünnung	Stressaa darf nicht verdünnt werden. ! Arbeitsgeräte werden mit 1+1 Verdünnung gereinigt.	
Oberflächenvorbereitung	Untergrundbeschaffenheit	Sauber, öl- und fettfrei, frei von Teer und Bitumen, trocken. Alle schlecht haftenden Teile sind zu entfernen.

OE-16.277

Verarbeitungseinstellung Zuerst werden Harz und Härter gut gemischt, bis eine homogene Masse entsteht.

Die fertige Mischung wird nun in den Untergrund einmassiert.

Verarbeitungstemperatur	mind. 10 °C
Objekttemperatur	mind. 5 °C über Taupunkt
rel. Luftfeuchtigkeit	nicht über 85 %

Sicherheitsangaben	Flammpunkt	Harz	ca. 115 °C
		Härter	ca. 194 °C
	Gefahrenklasse	-	
	Transportvorschriften	-	
	Kennzeichnung	bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen	

Hinweise Wichtig! Die Mischungstemperatur der einzelnen Komponenten darf nicht unter 15 °C sinken. Sofort nach Gebrauch Werkzeuge und Geräte mit OELLERS Nitroverdünnung reinigen.